



SECRETARIA ESPECIAL DO
ESPORTE

MINISTÉRIO DA
CIDADANIA



RUNTHE CHANGE

Em busca do
desenvolvimento
sustentável global.

CERTIFICADO

Certificamos que o(a) atleta: **PAULO CESAR SELUCHINESK**

Completo(u) o evento: **RUNTHECHANGE - ETAPA 1**

No dia: **30/01/2022**

Com o seguinte desempenho:

	Tempo bruto	00	:	38	:	46
	Tempo líquido	00	:	37	:	55

	Ritmo	07:35	min/km
	Velocidade média	7,91	km/h

	Colocação GERAL	230
---	------------------------	-----

	Colocação FAIXA ETÁRIA	36
---	-------------------------------	----

Modalidade:

5K

Faixa etária:

M45-49

Equipe:

AVULSO

UNINTER



FOX LUX



NEODENT

GELITA
Improving Quality of Life



ENGEPECAS
GROUP

DECATHLON

incentiv
.me

AENT
AGÊNCIA DE EVENTOS

